Технические характеристики бенз/газ-бенз автопогрузчиков FG15-35NT

	Характеристики								
1.1	Производитель			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Модель			FG15NT	FG18NT	FG20CNT	FG20NT	FG25NT	FG30CNT	FG35NT
1.3	Тип привода			бенз/газ-бенз	бенз/газ-бенз	бенз/газ-бенз	дизельный	дизельный	дизельный	дизельный
1.4	Тип управления			сидя	сидя	сидя	сидя	сидя	сидя	сидя
1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1500	1750	2000	2000	2500	3000	3500
1.6	Центр загрузки	c	мм	500	500	500	500	500	500	500
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вил	x	мм	400	400	415	455	460	495	495
1.9	Колесная база	y	мм	1400	1400	1400	1600	1600	1700	1700
	Масса									
2.1	Общая масса		кг	2490	2690	3010	3300	3600	4240	4630
2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю		кг	3510 / 460	3870 / 540	4320 / 660	4600 / 670	5390 / 680	6470 / 770	7180 / 950
2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю		кг	1040 / 1430	990 / 1670	1010 / 1970	1410 / 1860	1390 / 2180	1710 / 2530	1630 / 3000
	Шины/шасси									
3.1	Тип шин: V=бандажные, L=пневматические, SE=суперэластик - пер. / зад.			L / L	L / L	SE / SE	L / L	L / L	L / L	L / L
3.2	Размер шин, передние			6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	250-15-12PR
3.3	Размер шин, задние			5.00-8-8PR	5.00-8-8PR	5.00-8-8	6.00-9-8PR	6.00-9-8PR	6.50-10-10PR	6.50-10-12PR
3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Передняя колея колес	b10	мм	890	890	890	960	960	1060	1060
3.7	Задняя колея колес	b11	мм	900	900	900	980	980	980	980
	Размеры									
4.1	Наклон мачты, вперед/назад	a / b	°	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12
4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1	мм	1990	1990	1990	1995	1995	2015	2130
4.3	Свободный лифт (см. таблицы)	h2	мм	115	115	115	140	140	145	145
4.4	Высота подъема (см. таблицы)	h3	мм	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4.5	Высота по мачте, разложенная мачта	h4	мм	4055	4055	4055	4055	4055	4055	4055
4.7	Высота до верхнего ограждения	h6	мм	2065	2065	2065	2074	2074	2093	2103
4.8	Высота до сиденья/платформы оператора	h7	мм	929	929	929	938	938	988	988
4.12	Высота буксировочного крюка	h10	мм	290	290	290	310	310	330	340
4.19	Габаритная длина	l1	мм	3180	3220	3275	3405	3480	3805	3865
4.20	Длина до спинок вил	l2	мм	2260	2300	2355	2485	2560	2735	2795
4.21	Габаритная ширина	b1/b2	мм	1065 / -	1065 / -	1065 / -	1150 / 1640	1150 / 1640	1275 / 1710	1290 / 1710
4.22	Размеры вил	s,e,l	мм	35 x 100 x 920	35 x 100 x 920	45 x 100 x 920	45 x 100 x 920	45 x 100 x 920	45 x 122 x 1070	45 x 122 x 1070
4.23	Каретка вил по DIN 15 173 A/B/нет			2A	2A	2A	2A	2A	3A	3A
4.24	Ширина каретки вил	b3	мм	920	920	920	1000	1000	1000	1000
4.31	Дорожный просвет под мачтой, с грузом	m1	мм	110	110	110	115	115	135	150
4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы	m2	мм	150	150	150	160	160	190	200
4.33	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	Ast	мм	3550	3580	3635	3855	3885	4070	4130
4.34	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, в длину	Ast	мм	3350	3380	3435	3655	3685	3870	3930
4.35	Внешний радиус разворота	Wa	мм	1950	1980	2020	2200	2230	2380	2440
4.36	Минимальное расстояние между центрами вращения	b13	мм	555	555	555	715	715	780	780
	Характеристики производительности									
5.1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	19 / 19.5	19 / 19.5	19 / 19.5	19 / 19.5	19 / 19.5	19 / 19.5	19 / 19.5
5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза		м/с	0.49 / 0.56	0.49 / 0.56	0.57 / 0.65	0.52 / 0.60	0.52 / 0.60	0.46 / 0.53	0.39 / 0.45
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0.52 / 0.50	0.52 / 0.50	0.52 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.53 / 0.50	0.42 / 0.40
5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза		Н	10400 / 10200	10300 / 10100	13900/14000	14400 / 14100	14100 / 14000	16100 / 16200	15300 / 15400
5.7	Преодолеваемый подъем с грузом / без груза		%	24 / 44	24 / 40	29 / 52	28 / 47	24 / 42	23 / 41	19 / 35
5.9	Время разгона (10 метров) с грузом / без груза		сек							
5.10	Рабочая тормозная система			гидравлическая			гидравлическая	гидравлическая	гидравлическая	гидравлическая
	Двигатель									
7.1	Производитель/модель			GCT GK15	GCT GK15	GCT GK21	GCT GK21	GCT GK21	GCT GK25	GCT GK25
7.2	Выходная мощность по ISO 1585		кВт	26	26	34	34	34	40	40
7.3	Обороты максимальной мощности по DIN 70 020		$об^{-1}$	2450	2450	2200	2200	2200	2200	2200
7.4	Количество цилиндров/рабочий объем		/ $см^3$	4 / 1486	4 / 1486	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2488	4 / 2488
7.5	Расход топлива по VDI		л/ч	- / 3.00	- / 3.00	- / 3.50	- / 3.60	- / 3.70	- / 3.90	- / 4.20
	Разное									
8.1	Тип тягового привода			Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1	Автомат Powershift/1
8.2	Максимальное рабочее давление для навесного оборудования		бар	180	180	180	181	180	180	180
8.3	Расход масла для навесного оборудования		л/мин	60	60	60	68	68	73	73
8.4	Уровень шума, для оператора (EN 12053)		дБ(A)	79	79	79	79	79	79	79
8.5	Тип сцепного устройтсва			Штифт	Штифт	Штифт	Штифт	Штифт	Штифт	Штифт